

Předávací a přijímací protokol pro podlahové dílce Thermofix

1. Předávací a přijímací protokol Podklad před stěrkováním

Stav podkladu:	ANO	NE
○ byla dodržena rovinnost povrchu 2mm/2m	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
○ je povrch dostatečně tuhý a soudržný	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
○ všechny mokré procesy výstavby byly ukončeny dne.....	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
○ pokud je objekt vybaven podlahovým vytápěním – byl proveden náběhový cyklus a protokol o něm byl předložen, datum ukončení náběhového cyklu.....	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Vlhkost podkladu je menší než:

○ podklad ze dřeva a desek na bázi dřeva – 11 % hmotnostních (.....%)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
○ cementový podklad bez podlahového vytápění – 2,0 % CM (.....%)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
○ cementový podklad s podlahovým vytápěním – 1,8 % CM (.....%)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
○ anhydritový podklad bez podlahového vytápění – 0,5 % CM (.....%)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
○ anhydritový podklad s podlahovým vytápěním – 0,3 % CM (.....%)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
○ jiný podklad.....(.....%)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
○ je vyřešeno finální provedení spár - smršťovací, pracovní a dilatační (ponechání, nebo scelení)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Protože všechny otázky byly odpovězeny ano, podklad se přijímá a přípravné podlahářské práce mohou začít.

Datum:
..... předávající přijímající

2. Předávací a přijímací protokol Přípravné podlahářské práce před lepením a v průběhu lepení podlahoviny

	ANO	NE
○ Interval mezi ukončením náběhového cyklu podlahového vytápění a aplikací stěrky (.....dnů)		
○ bylo provedeno oddílatování stěrky po obvodu místnosti (min. 3 mm)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
○ je vyřešeno ukončení a přechod různých podlahových úprav v místě dveřního křídla	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
○ byla použita penetrace její typ, počet vrstev a poměr ředění.....	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
○ byla použita vyrovnávací stěrka, typ, datum aplikace, spotřeba.....	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
○ byl při aplikaci stěrky použit ježkový odzdušňovací válec	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
○ je podlahovina připravená k pokládce a k dispozici v dostatečném množství ve stejné šarži	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
○ šarže podlahoviny:		
○ je podlahovina smluveného typu, barevnosti, rozměru	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
○ byla odsouhlasena orientace podlahových dílců a spárořez	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
○ byla provedena kontrola a náhodné promíchání dílců	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
○ Jsou na všech dílcích vyznačeny směrové šipky	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
○ byla provedena 48 hodinová temperace podlahových dílců v místě pokládky při doporučené teplotě (..... °C)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
○ bylo podlahové topení vypnuto 48 h před pokládkou, během pokládky a 24 h po ní	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

