

# H920 SupergripClear

**JEDNOSLOŽKOVÉ HYBRIDNÍ LEPIDLO - ELASTICKÉ**

## TECHNICKÝ LIST

### CHYTRÉ VÝHODY PRODUKTU

- neobsahuje rozpouštědla
- pachově neutrální
- nepatrné smrštění
- bez silikonu
- přilnavost na široké spektrum materiálů

### ROZSAH POUŽITÍ:

H920 SUPERGRIP CLEAR je vhodný pro pružné lepení různých materiálů v interiéru i exteriéru.

H920 SUPERGRIP CLEAR není vhodný pro lepení/těsnění umělého a přírodního kamene.

### VLASTNOSTI/ZÁRUKA:

H920 SUPERGRIP CLEAR je univerzální jednosložkové vysoce transparentní lepidlo. H920 SUPERGRIP CLEAR se vytvrzuje působením vzdušné vlhkosti na elastické lepidlo s velmi vysokou transparentcí. H920 SUPERGRIP CLEAR neobsahuje rozpouštědla, silikon ani PCB a vyznačuje se malým smrštěním. H920 SUPERGRIP CLEAR se snáší s nátěry ve smyslu DIN 52452, část 4. Vzhledem k velkému počtu možných nátěrů provádějte vlastní zkoušku.

### ZPRACOVÁNÍ:

Lepené plochy musí být pevné, nosné, čisté, zbavené mastnoty a prachu a pokud možno suché. Při použití na podklady opatřené povrchovou vrstvou je nutná předběžná zkouška snášenlivosti a přilnavosti. Je tomu tak například v případě povrchových vrstev s obsahem akrylátu, kdy může při migraci změkčovadel docházet ke ztrátě přilnavosti. Povrch může být mírně vlhký, ale musí být dostatečně pevný a nosný. Všechny podkladové materiály musí být kompatibilní s H920 SUPERGRIP CLEAR. Nesmí obsahovat bitumen ani dehet. Přilnavost a snášenlivost s plasty otestujte podle konkrétního objektu. Bez základního nátěru lze použít např. na eloxovaný hliník, pozinkovaný ocelový plech, tuhé PVC a polystyren. H920 SUPERGRIP CLEAR nepřilne k polyolefinům (např. PE, PP), polyhalogenolefinům (např. Teflon<sup>TM</sup>) a srovnatelným



plastům. H920 SUPERGRIP CLEAR je třeba rovnoměrně nastříkat tlakem na lepený povrch. Pro lepení položte protější vrstvu a rovnoměrně lepidlo stlačte. Udržujte tloušťku lepícího lůžka alespoň 2 mm, aby vytvrzené lepidlo mohlo pružně absorbovat pohyby. Lepená spojení tmelem úplně vyplňte a dbejte, aby se nevytvářely vzduchové kapsy. Načaté balení pokud možno okamžitě spotřebujte.

### ČIŠTĚNÍ:

Znečištění lze v nezaschlém stavu odstranit pomocí přípravku BOSTIK SOLVENT 300. Tyto přípravky lze také použít pro odmaštění přilnavých ploch. Ve vytvrzeném stavu lze tmel H920 SUPERGRIP CLEAR odstranit pouze mechanicky.

### SKLADOVÁNÍ:

Skladujte v chladu a suchu při teplotě mezi +5 °C až +25 °C. Možná doba skladování v neotevřené originální nádobě činí 12 měsíců.

### DALŠÍ POKYNY:

U aplikací v pohledové oblasti nelze za nepříznivých okolností zcela vyloučit mírné zbarvení.

## BALENÍ:

Kartuš 300 g



TECHNICKÉ INFORMACE A ÚDAJE	
Základ	Sílanem terminované polymery, neutrálně síťované
Barvy	Krystalicky jasná
Metoda vytvrzování	vzdušnou vlhkostí
Odolnost při obrábění	stabilní; < 2 mm
Vydatnost	> 100 g/min
Spec. hmotnost	přibližně 1,05 g/cm <sup>3</sup>
Doba vytvoření povlaku (+23 °C/50 % rel. vlhkosti)	Přibližně 15 min.
Úplné vytvrzení (+23 °C/50 % rel. vlhkosti)	přibližně 2 mm / 24 hodin
Objemová změna	< - 3 %
Pevnost v tahu (film 2 mm)	přibližně 2,2 N/mm <sup>2</sup>
Tažnost při přetržení (film 2 mm)	Přibližně 250 %
Tvrdost SHORE A	přibližně 45
Pevnost ve smyku (buk)	cca 2,8 N/mm <sup>2</sup>
Maximální pohyb ve spáře	10 %, vztaženo na výchozí šířku
Teplota při zpracování	+5 °C až +40 °C (teplota části stavby)

Tímto návodem Vám chceme co nejlépe poradit na základě našich zkoušek a zkušeností. Záruku pro výsledný efekt v jednotlivých případech přesto nemůžeme převzít, a to pro velké množství variant použití a pro námi neovlivnitelné skladovací i zpracovací podmínky. Doporučujeme proto provést vlastní zkoušky. U těsnících tmelů nelze vyloučit drobné změny zabarvení způsobená UV zářením. Výrobním postupem nelze vyloučit drobné barevné rozdíly mezi šaržemi výrobku. Za absolutní věrnost barev nepřebíráme žádné záruky. Na zakázkách zpracováváte materiál ve stejné nebo navazující šarži. V případě potřeby je Vám k dispozici náš technicko-obchodní poradenský servis.

Tímto vydáním pozbývají platnost veškerá vydání předchozí.

Vydání: 09. 2020



**ANVI TRADE s.r.o.**  
Bečovská 1273/1,  
104 00 Praha 10  
Tel. +420 271 096 610  
E-mail: [anvitrade@anvitrade.cz](mailto:anvitrade@anvitrade.cz)  
[www.anvitrade.cz](http://www.anvitrade.cz)

**Bostik GmbH**  
An der Bundesstraße 16  
D-33829 Borgholzhausen  
Tel. +49 (0) 5425 801-0  
E-mail: [info.germany@bostik.com](mailto:info.germany@bostik.com)  
[www.bostik.de](http://www.bostik.de)

