

Montage Zargen One 2K P550

TECHNICKÝ LIST

CHYTRÉ VÝHODY PRODUKTU

- extrémně rychlé vytvrzování
- bez hnacího plynu

OBLASTI POUŽITÍ

MONTAGE ZARGEN ONE 2K P550 je vhodný zejména pro rychlou, bezpečnou a trvalou montáž zárubní a pro montáž schodů, a to i na nerovných podkladech.

VLASTNOSTI/ZÁRUKA:

MONTAGE ZARGEN ONE 2K P550 je dvousložková polyuretanová pěna ve dvojitě kazetě bez přidaného hnacího plynu. Obě složky se na výdeji smísí ve směšovací trubici a ihned po smíchání reagují za vzniku polotvrdé, poloelastické montážní pěny.

PŘÍPRAVA KONTAKTNÍCH PLOCH:

Podklad musí být pevný, čistý a zbavený prachu, mastnoty a separačních prostředků. Prvky zárubně nebo jiné konstrukční díly připravte řádně k připevnění. Vložte do spáry lepenkové pásky tak, aby čerstvá pěna nemohla stékat. Podklady nezvlhčujte.

ZPRACOVÁNÍ:

Před otevřením kartuše připojte prodlužovací trubičku ke směšovací trubici. Kartuši položte na rovný, pevný podklad a nožem odřízněte dva konce uzávěru. Nasadte ihned směšovací trubici na kartuši. Vložte kartuši do pistole a okamžitě začněte zpracování. Před umístěním prvního pěnového bodu tiskněte spoušť pistole, aby se pěna dostala do trubičky adaptéru. První dvě dávky, které vyjdou ze směšovací trubice, zlikvidujte. Počkejte 3 sekundy a začněte s vypěňováním. Výška pramene ve spáře by měla být maximálně 10 cm. Pěna během vytvrzování vyvíjí běžné reakční teplo. Mezi aplikací jednotlivých pěnových bodů se vyvarujte přerušení delšího než 5 sekund. Vzhledem k tomu, že pěna se vytvrzuje extrémně rychle, může při přerušení delším než 5 sekund dojít k ucpání směšovací trubice.



Jakmile se směšovací trubice ucpe, nelze už kartuši používat.

ZVLÁŠTNÍ UPOZORNĚNÍ:

Chraňte dekorativní podklady před zásahem čerstvou pěnou. Aby bylo možné rychle reagovat na znečištění zárubně čerstvou pěnou, mějte po ruce NBS pěnový čistič pro případné odstranění pěny.

DODÁVANÉ BALENÍ:

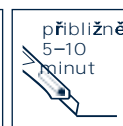
Art. č. 30821827

210ml plechovka
16 kusů v krabici

TECHNICKÉ INFORMACE A ÚDAJE

Základ	polyuretan
Výtěžnost ₁	4,5 l
Nelepivé	2 minut
Lze řezat po ₂	cca 5–10 minut
Doba vyztužení rozpěrami	min. 20 minut
Zcela zatížitelné po ²	Přibližně 2 hodiny
Teplota zpracování (podklad/okolí)	+ 10 °C až + 30 °C
Teplota zpracování (kartuše)	+15 °C až +25 °C (optimální +25 °C)
Teplotní odolnost	+40 °C až +80 °C
Pevnost v tahu	20 N/cm ²
Tlakové napětí při 10% pýchování	11 N/cm ²
Prodloužení při přetržení	12 %
Tepelná vodivost	cca 0,040 W/mK
Nasákavost	obj. 0,3 %
Třída stavebních hmot podle DIN 4102	B2
Lze skladovat v uzavřené nádobě (v chladu a suchu)	9 měsíců

1= volně vypěněno; 2= 20mm pramen, 20 °C, 55 % rel. vlhkosti vzduchu



Tímto návodem Vám chceme co nejlépe poradit na základě našich zkoušek a zkušeností. Záruku pro výsledný efekt v jednotlivých případech přesto nemůžeme převzít, a to pro velké množství variant použití a pro námi neovlivnitelné skladovací i zpracovací podmínky. Doporučujeme proto provést vlastní zkoušky. U těsnících tmelů nelze vyloučit drobné změny zabarvení způsobená UV zářením. Výrobním postupem nelze vyloučit drobné barevné rozdíly mezi šaržemi výrobku. Za absolutní věrnost barev nepřebíráme žádné záruky. Na zakázkách zpracovávejte materiál ve stejné nebo navazující šarži. V případě potřeby je Vám k dispozici náš technicko-obchodní poradenský servis.

Tímto vydáním pozbývají platnost veškerá vydání předchozí.

Vydání: 09. 2020



ANVI TRADE s.r.o.
 Bečovská 1273/1,
 104 00 Praha 10
 Tel. +420 271 096 610
 E-mail: anvitrade@anvitrade.cz
www.anvitrade.cz

Bostik GmbH
 An der Bundesstraße 16
 D-33829 Borgholzhausen
 Tel. +49 (0) 5425 801-0
 E-mail: info.germany@bostik.com
www.bostik.de

