

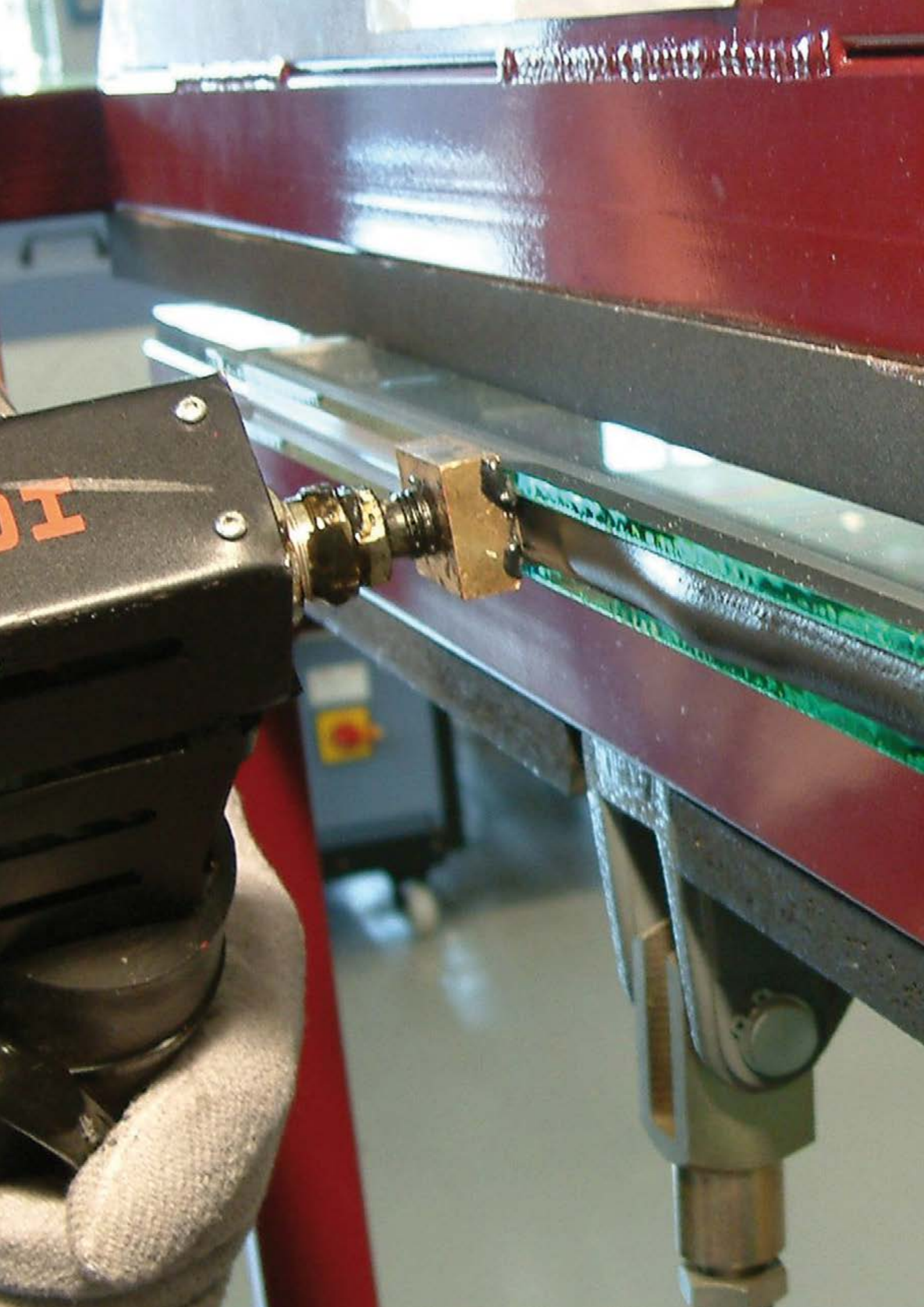


Izolační skla s tmelem Bostik 5000

HOT MELT BUTYLOVÝ TMEL PRO VÝROBU IZOLAČNÍCH SKEL

UŽIVATELSKÁ PŘÍRUČKA





Co potřebujete

Jednosložkový tmel Bostik 5000 hot melt butyl, se 100% obsahem pevných látek, který byl speciálně vyvinut k utěsňování vnějšího okraje jednotek průmyslově vyráběných izolačních skel. Tyto instrukce si kladou za cíl informovat výrobce izolačních skel o důležitých aspektech úspěšného zpracování a dlouhodobé životnosti hot melt butylového tmelu Bostik 5000. Při výrobě a následném zasklívání izolačních skel důrazně doporučujeme řídit se všemi souvisejícími předpisy a směrnicemi.

BOSTIK 5000

Doporučená teplota pro zpracování hot melt butylového tmelu Bostik 5000 při výstupu z pistole činí +180 až +195 °C.

DISTANČNÍ RÁMEČEK A MOLEKULOVÉ SÍTO (VČETNĚ TEPLÉHO DISTANČNÍHO RÁMEČKU)

Distanční rámeček by měl být sestaven z vhodných profilů, které zaručí jeho potřebnou montážní stabilitu. Molekulová síta používejte výhradně od renomovaných výrobců a ve shodě s jejich aplikačními pokyny.

ROHOVÉ ÚHELNÍKY

Rohové úhelníky (a jiný spojovací materiál používaný s ohýbaným rámečkem) musí být s distančním rámečkem plně kompatibilní a musí zaručovat těsné napojení.

SKLO

Tmely pro výrobu izolačních skel by nikdy neměly být aplikovány na studená nebo mokrá skla, neboť v takovémto případě nelze zaručit potřebnou přilnavost tmelu ke sklu. Minimální teplota na dílně, stejně jako teplota skla pro aplikaci tmelu musí být +15 °C. V případě používání jakýchkoliv vložených prvků (např. mřížek apod.) zajistěte, aby tyto nezasahovaly do oblasti distančního rámečku a styku tmelu se sklem. Kvůli zajištění optimální přilnavosti tmelu by u pokoveného skla měla být na místě styku s tmelem pokovená vrstva odbroušena, a to podle pokynů výrobce.

Důležité informace

1. OBECNÉ INFORMACE

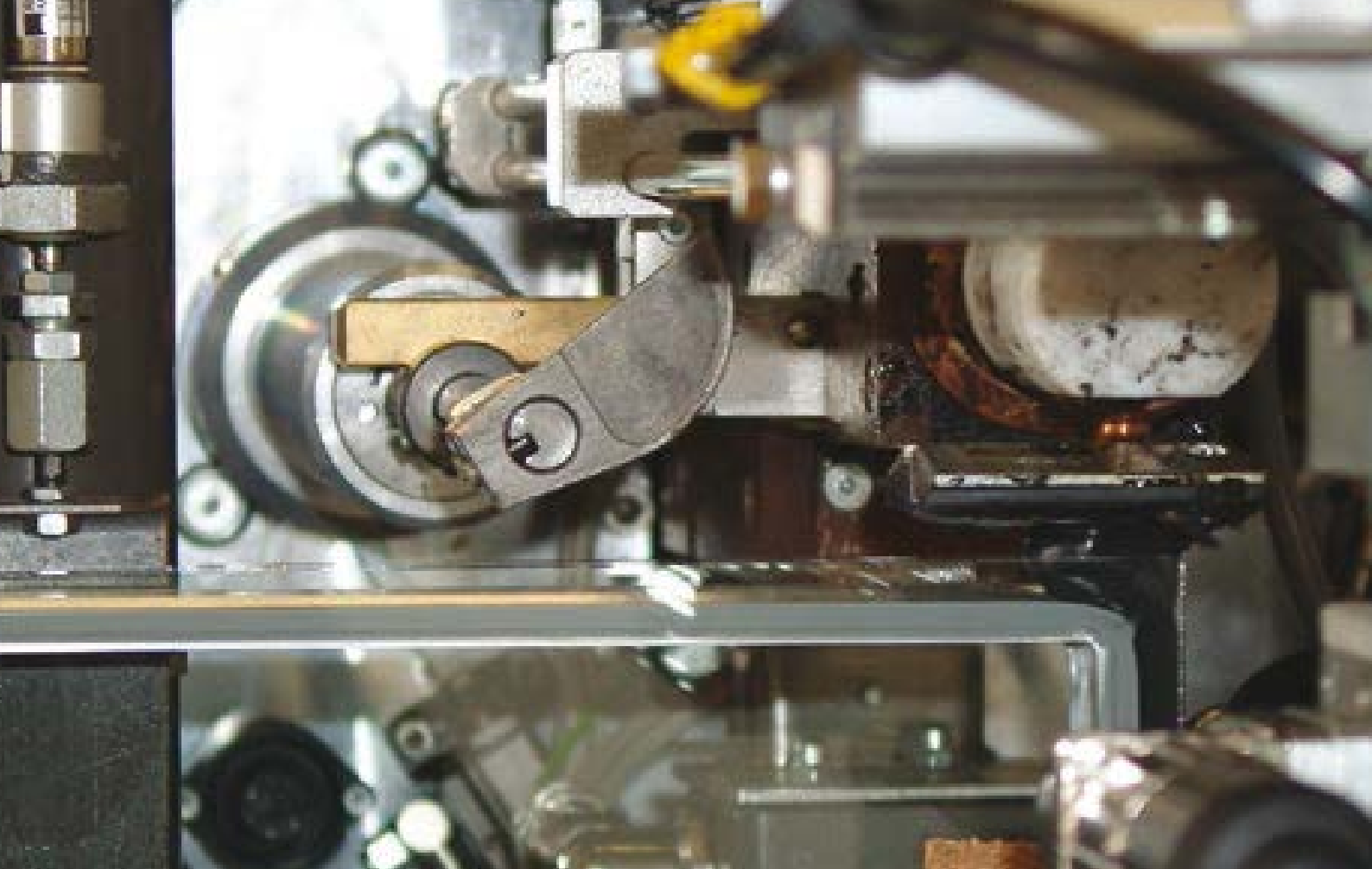
Hot melt butylový tmel Bostik 5000 není určen pro strukturální zasklení. Jedná se o termoplastický materiál, který vyžaduje podporu obou skleněných tabulí. Vždy se přesvědčte o tom, jaký typ distančního rámečku a molekulového síta je pro použití vhodný a jaká je potřebná minimální tloušťka tmelu. V případě velkoplošných jednotek izolačních skel se prosím obraťte na náš technicko-obchodní poradenský servis, kde vám podáme bližší informace. Tvar okenního anebo dveřního rámu musí zajistit odpovídající podporu oběma tabulím izolačního skla a musí zabránit jejich možnému sklouznutí ve stříhu. Výroba izolačních skel na střešní okna vyžaduje podrobné technické a bezpečnostní znalosti, stejně jako znalost souvisejících předpisů a směrnic.

TECHNICKÉ VLASTNOSTI

Fyzikální forma	pevné skupenství se slabě lepivým povrchem
Barva	černá
Chemický typ	butylová pryž zpracovatelná za tepla, směs polymerů
Obsah pevných látek	100 %
Objemová hmotnost	1,16–1,18 g/cm ³
Tvrdość Shore A	55–65 při +23 °C

CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

Přilnavost	vynikající ke sklu, distančním rámečkům z hliníku, pozinkované oceli, nerezové oceli a bílého plechu. Plně kompatibilní s teplými rámečky Quanex SuperSpacer® a Intercept® Spacer System.
Pružnost	nekřehne do -30 °C
Prostupnost vody	extrémně nízká
Prostupnost argonu	extrémně nízká
Rozpouštědla	na bázi uhlovodíku, např. lakový benzín. Pro bližší informace kontaktujte technicko-obchodní poradenský servis.



2. TEPLOTNÍ STABILITA

Kvalitu hot melt butylového tmelu Bostik 5000 při výrobě izolačních skel nikterak neovlivňuje jeho vystavení běžné aplikační teplotě, následné vychladnutí ani jeho případné opětovné zahřátí na aplikační teplotu.

3. BALENÍ

- ocelový sud 200 kg
- vláknitý sud 200 kg
- blok v kartonu 6,5 kg

4. TRVANLIVOST A SKLADOVATELNOST

Minimálně 2 roky od data výroby. Uchovávejte v suchu při teplotě +5 °C do +25 °C. Sudy chraňte před mechanickým poškozením, neboť deformace sudu omezuje možnost zpracování jeho obsahu.

5. BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ

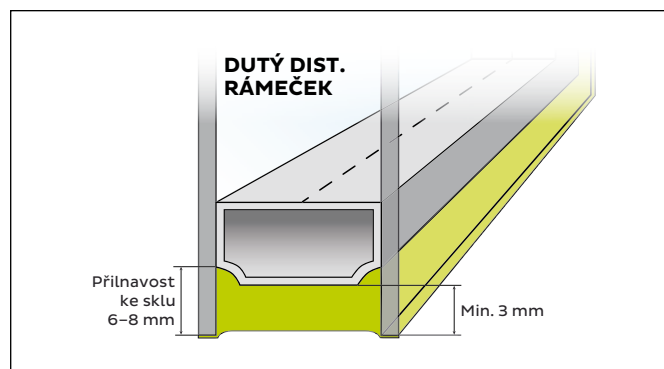
Informace stran bezpečného zacházení s výrobkem naleznete v bezpečnostním listu výrobku hot melt butyl Bostik 5000, který vám dodáme na vyžádání.



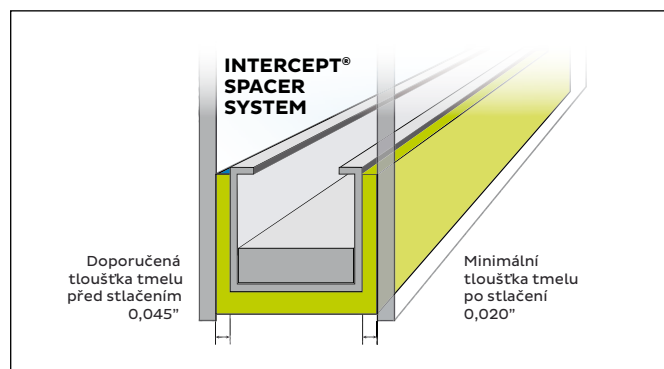
Zpracovatelská příručka

1. V případě stahovacího rámu stolu se přesvědčte o nastavení vhodného tlaku a umístění distančního rámečku v místě stahovací lišty, čímž se eliminuje působení tlaku na sklo.
2. Polohu distančního rámečku můžete během tmelení dočasně fixovat páskou. V případě duálního tmelení (při aplikaci primárního tmelu) a robotickém zpracování se obraťte na náš technicko-obchodní poradenský servis.
3. Přesvědčte se, že tmelený povrch v dutině pro aplikaci vnějšího tmelu je čistý a suchý.
4. Ujistěte se, že teplota skla a prostor výroby je vyšší než výše zmíněných +15 °C.
5. Hot melt butylový tmel Bostik 5000 musí být v maximální možné míře aplikován do dutiny bez uzavření vzduchu a čistě domáčknut až do rohů.
6. Izolační skla utěsněná pomocí tmelu Bostik 5000 plně vyhovují požadavkům směrnice ASTM E 2190 (USA a Kanada), stejně jako ČSN EN 1279 (Evropa), a to dokonce, při dodržení a kontrole odpovídající tloušťky vnějšího tmelu, i v případě jednostupňového tmelení bez primárního butylu!

Doporučená hloubka tmelu Bostik 5000 při použití dutých distančních rámečků (obr. 1a) je následující: 6–8 mm tmelu u skla v závislosti na tvaru profilu distančního rámečku a minimálně 3 mm nad vnější hranou rámečku. Používejte distanční rámeček tvaru „D“ (namísto „T“), který zajistí



Obrázek 1a



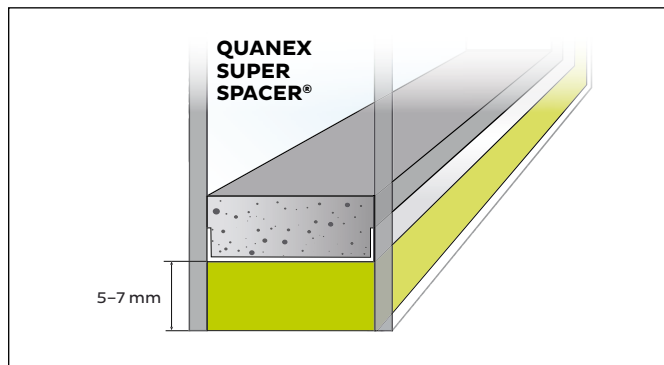
Obrázek 1b

snadnější proniknutí tmelu k zadní části profilu. U profilu „T“ se těžko eliminuje riziko uzavření vzduchu, což vede k selhání těsnicí funkce jednotky.

Při používání distančního rámečku systému Intercept® (obr. 1b) musí mít rámeček přesně přilnavé rohy, které při

složení nebudou vyčnívat, a musí být bez prachu a mastnoty. Tmel Bostik by nejprve měl být aplikován při teplotě +115 °C až +125 °C rychlostí 6 g/stopu, při nanášení tloušťce 0,045" na boky a zadní stranu rámečku. Po průchodu jednotky válečkovací lisovací pecí by tloušťka tmelu mezi sklem a rámečkem měla být minimálně 0,020".

Při používání distančního rámečku Quanex Superspacer® (obr. 1c) postačuje 5–7 mm tloušťky tmelu u skla. Další informace si vyžádejte na našem bezplatném technicko-obchodním poradenském servisu. Prosíme, věnujte pozornost i informacím, uvedeným v technickém listu výrobku Bostik 5000.

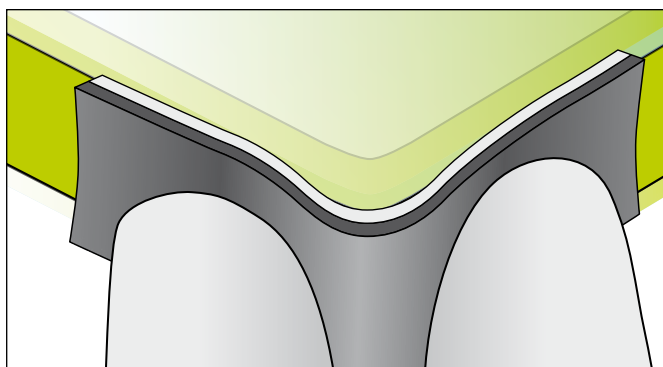


Obrázek 1c

7. U profilovaných distančních rámečků musí být minimální překrytí horní hrany distančního rámečku 3 mm.

8. V případě šířky rámečku nad 20 mm, speciálního typu rámečku nebo abnormální tloušťky tmelu kontaktujte náš technicko-obchodní poradenský servis.

9. Tmel do dutiny aplikujte buď roboticky, nebo vhodným hot melt extruderem vybaveným mosaznou aplikační dýzou odpovídající šířce rámečku nebo pryžovým blokem. Nejlepšího utěsnění v rozích izolačního skla dosáhnete plynulým vytlačováním tmelu. Tmelení zahajte a ukončete ve stejném rohu a následně domáčknutím zhotovte hezké a ostré zakončení tmelu v rozích jednotky.



Obrázek 2

10. Aplikační teplota Bostik 5000 je +180 °C až +195 °C.

11. Ujistěte se, že rohy jednotek jsou řádně vyplněny tmelem bez mezer a bez propadlých míst.

12. Na domačkávání tmelu v rozích používejte silikonové podložky (obr. 2).

13. V závislosti na typu extruderu je možné regulovat rychlost podávání tmelu.

14. Vyrovnání tlaku: při vnějším tmelení izolačního skla libovolným hot melt butylovým tmelem vždy dojde ke krátkodobému zvýšení teploty uvnitř jednotky. Následné vychladnutí poté vede k mírnému podtlaku uvnitř utěsněné jednotky, což spolu s ostatními faktory zapříčiní mírné prohnutí okenních tabulí směrem dovnitř. Na takovýto jev je třeba pohlížet jako na přínosné chování, zejména při používání vnitřních dekoračních prvků (šprosny apod.).

15. Vyrovnání tlaku je potřeba věnovat zvláštní pozornost u velkoplošných jednotek izolačních skel nebo jednotek s poměrem stran (šířky a výšky) 2 : 1 a více, případně u jednotek kompletovaných pružnými distančními rámečky. Vzájemnou vhodnost distančního rámečku, molekulového síta a techniky vyrovnání tlaku ověřte praktickým testem.

16. Jedna z technik vyrovnání tlaku je následující: utěsněnou jednotku umístěte do stojanu tak, aby okenní tabule byly ve svislé poloze, tím je minimalizováno prohnutí skla jeho vlastní hmotností. Jednotku izolačního skla nechte vychladnout na pokojovou teplotu +15 °C až +25 °C. Na jedné straně jednotky skrze tmel a zadní stranu distančního

rámečku propíchněte nebo vyvrtejte otvor o průměru do 5 mm (ne v rohu nebo ve straně rámečku obsahující molekulové síto). Dbejte na to, abyste nepronikli až do vnitřního prostoru izolačního skla! Místo otvoru bezodkladně uzavřete a opravte hot melt butylovým tmelem Bostik 5000. Pro bližší informace kontaktujte náš technicko-obchodní poradenský servis.

17. POZOR: zasklívání izolačních skel těsněných hot melt butylovým tmelem Bostik 5000 by mělo být prováděno v souladu se zasklívacím manuálem GGF, SIGMA a také s obecně platnými pokyny výrobců skel. V případě zasklívání trvale elastickým tmelem nikdy nepoužívejte nekompatibilní materiály (např. s obsahem rozpouštědel). Vnější okraj izolačního skla s hot melt butylovým tmelem je potřeba chránit před dopadem slunečního svitu a účinky UV záření. Z uvedeného důvodu musí mít rám dostatečně vysokou zasklívací drážku, aby došlo k potřebnému překrytí skla utěsněného hot melt butylovým tmelem.

18. Rám musí být před zasklíváním dokonale vyschlý (např. po jeho povrchové úpravě mořením, konzervací, lakováním apod.). K vyhlazování tmelu při zasklívání ani na případné čištění rámu nikdy nepoužívejte přípravky na bázi rozpouštědel.

19. Těsněné okraje izolačních skel nedoporučujeme překrývat samolepicí maskovací páskou.

Tato příručka je obecně platným předpisem, který, za specifických podmínek, může uvádět nepřesné nebo neúplné informace.



Zřeknutí se práv – čtěte prosím pozorně

Toto zřeknutí se práv vydává společnost Bostik Ltd. (dále jen „společnost“) a je platné pro použití jakéhokoliv z výrobků uvedených v tomto technickém listu („TDS“). Prosíme, pozorně si přečtěte toto zřeknutí se práv před použitím kteréhokoliv z uvedených výrobků. Jeho obsah má přednost před všemi návody k použití a zřeknutí se práv anebo vyloučení či omezení odpovědnosti společnosti, které se může objevit na obalech výrobků.

Zřeknutí se práv stanoví finanční závazek společnosti (včetně odpovědnosti za jednání či opomenutí svých zaměstnanců, zástupců a subdodavatelů) vůči všem uživatelům výrobků, pokud jde o případné užívání nebo další prodej uživatelům výrobků, některého z výrobků, uvedených v tomto TDS.

Zřeknutí se práv nemá vliv na odpovědnost společnosti za smrt nebo zranění vyplývající z nedbalosti společnosti, pokud jde o výrobky, ani na odpovědnost za podvod nebo úmyslné uvedení v omyl, ani na odpovědnost, která nemůže být vyloučena nebo omezena v rámci platných právních předpisů.

Celková odpovědnost společnosti za škody vzniklé deliktem (včetně nedbalosti a porušení zákonné povinnosti), porušením smlouvy nebo jinak vzniklé v souvislosti s užíváním nebo dalším prodejem uživateli výrobku některého z produktů v tomto TDS je omezena na cenu zaplacenou za výrobek uživatelem výrobku.

Společnost nenesе vůči uživateli výrobku žádnou odpovědnost za ekonomickou ztrátu, ušlý zisk, ztrátu podnikání, poškození dobrého jména apod. v přímém, nepřímém či následném důsledku, ani za jakékoliv nároky (i pokud jde o zranění, které není způsobeno nedbalostí společnosti), pro následnou kompenzaci (z důvodu jakékoliv příčiny), která vznikla v důsledku nebo v souvislosti s užíváním nebo dalším prodejem uživatele výrobku některého z výrobků v tomto TDS.

Společnost nenesе odpovědnost vůči uživateli výrobku ve vztahu k jakékoli ztrátě z důvodu používání výrobku, které není v souladu s příslušnými pokyny pro používání výrobků v tomto technickém listu nebo na obalu výrobku. Uživatelům výrobků se doporučuje, aby se o potvrzení vhodnosti výrobků vždy přesvědčili vlastními zkouškami.

Tento TDS pokrývá pouze jeden z velké řady výrobků dodávaných společností. Kompletní informace o produktech a poradenství v oblasti jejich aplikace je volně k dispozici od našich plně vyškolených pracovníků. Tento TDS nahrazuje všechny předchozí vydání TDS, týkající se výrobků, a uživatelé si musí zajistit obstarání aktuálního vydání. V případě pochyb zničte všechna předchozí vydání TDS nebo se obraťte na zastoupení společnosti pro ČR s odkazem na verzi dokumentu, kterou máte v rukou.



ANVI TRADE s.r.o.
Bečovská 1273/1,
104 00 Praha 10
Tel. +420 271 096 610
E-mail: anvitrade@anvitrade.cz
www.anvitrade.cz

Bostik Ltd.
Common Road,
ST16 EH Stafford
United Kingdom
Tel. +44 (0) 1785 272727
www.bostik.co.uk



ANVI TRADE s.r.o.
SPONZORUJE
GEKONA MODRÉHO
VE 4. NEJLEPŠÍ
ZOO NA SVĚTĚ.

