

TEC E538 X-BASE 2K

EPOXIDOVÝ ZÁKLADNÍ NÁTĚR BEZ PLNIVA 2K

TECHNICKÝ LIST

HLAVNÍ PŘEDNOSTI

- nízká viskozita
- vyplňuje póry
- velká hloubka pronikání

POUŽITÍ

Nízkoviskózní základní nátěr na všechny cementové podklady pro zlepšení přilnavosti TEC E546 X-COAT 2K, TEC E764 X-COAT 2K FASER nebo BOSTIK 5305 EP.

VLASTNOSTI:

TEC E538 X-BASE 2K je dvousložkový systém epoxidové pryskyřice bez plniv, který díky své nízké viskozitě dosahuje vysoké hloubky penetrace do podkladu, a proto jej lze použít i jako hloubkovou impregnaci na savé podklady. TEC E538 X-BASE 2K při zvětšené aplikační hmotnosti vyplňuje póry na hrubých podkladech a vytváří tak hladký podklad pro následné vrchní nátěry.

PŘÍPRAVA PODKLADU:

Podklad musí být pevný, suchý a zbavený prachu, nečistot, mastnoty a oleje. Kovové povrchy nesmějí být zrezivělé nebo znečištěné. Odstraňte uvolněné části, vyplňte štěrkové kapsy a dutiny. Pískování nebo frézování zlepšuje přilnavost k podkladu, zejména pokud se na něm nacházejí zbytky bednicího oleje nebo cementového povlaku.

ZPRACOVÁNÍ:

Příprava směsi: Složky A a B se smíchají v hmotnostním poměru 4:1 (objemový poměr 100:28). Složky se smíchají ve správném poměru v dodávaných nádobách. Proto musí být vždy použit celý obsah balení. Za tímto účelem se složka B (malá nádoba) přidá do složky A (kbelík) celá a důkladně se promíchá (např. pomocí vrtačky se šroubovým míchadlem nebo košového míchadla). Míchání se musí provádět po dobu nejméně 2 minut. Zpracovatelnost takto připravené směsi je přibližně 40 minut při pokojové teplotě. Tato doba závisí na teplotě (viz výše). To je důležité zejména při následném zapracování křemenného písku pro použití jako malty ze syntetické pryskyřice nebo vyrovnávací hmoty.



Aplikace: TEC E538 X-BASE 2K lze na podklad nanášet válečkem (velurovým nebo pěnovým), štětcem nebo rovnou stěrkou. Je třeba dodržet dobu zpracovatelnosti. Nejpříznivější pracovní teplota pro TEC E538 X-BASE 2K je + 18 °C až + 25 °C. Pokud se teplota odchyluje od tohoto rozmezí, musí se doba zpracovatelnosti a doba schnutí při nižších teplotách prodloužit a při vyšších teplotách zkrátit. TEC E538 X-BASE 2K se nesmí zpracovávat při teplotách nad + 40°C a pod + 5°C.

Vytvrzování: Po nanesení je TEC E538 X-BASE 2K po cca 8-12 hodinách, v závislosti na teplotě, vlhkosti vzduchu, tloušťce nátěru a stavu podkladu, suchý, že na něm neuplývá prach, a lze jej natírat. Přetření je nutné provést nejpozději po 24 hodinách, na velmi hrubých podkladech až po 72 hodinách. Pokud je tato doba překročena, dochází ke zhoršení přilnavosti mezivrstvy. Alternativně lze TEC E538 X-BASE 2K po krátké čekací době (4-6 hodin, v závislosti na teplotě) přetřit metodou mokry na mokry vrchním nátěrem bez rozpouštědel a vody. Po mokřem základním nátěru se nesmí chodit. Pokud je povrch před opětovným nátěrem ponechán déle než 72 hodin, musí být mokry základní nátěr před opětovným nátěrem posypán pískem nebo musí být suchý základní nátěr přebroušen. TEC E538 X-BASE 2K dosahuje plné nosnosti přibližně po 5 dnech. Doba závisí na teplotě (viz výše).

SKLADOVATELNOST

Až 12 měsíců v neotevřených původních obalech při teplotě od + 5 °C do + 35 °C.

DODÁVANÁ BALENÍ

3 kg kbelík

Složka A

4 x 0,75 kg dóza

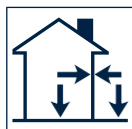
Složka B

Kód výr. 30172290

72 kbelíků

Kód výr. 30822015

90 kartonů



TECHNICKÉ ÚDAJE		
Báze	Epoxidová pryskyřice	modifikované aminy
Barva	nažloutlá	nažloutlá
Konzistence	tekutina	tekutina
Viskozita	cca 250 mPas	cca 250 mPas
Mísicí poměr (hmotnostní díly)	4	1
Mísicí poměr (objemové díly)	100	28
Hustota (DIN 52451-PY)	cca 1,1 g/cm ³	cca 1,0 g/cm ³
Barva	žlutavě průhledná	
Konzistence	tekutina	
Viskozita	cca 250 mPas	
Hustota	cca 1,1 g/cm ³	
Zpracovatelnost (100 g)	cca 40 minut při 23 °C *)	
Doba schnutí	cca 8 - 12 hodin při 23 °C *)	
Přetíratelnost	Buď během doby schnutí " mokré na mokré", nebo po uplynutí doby schnutí, nejpozději však do 72 hodin (obvykle: po maximálně 24 hodinách).	
Konečná pevnost	po cca 5 dnech *)	
Teplota při aplikaci	+ 5 °C až + 40 °C (teplota podkladu)	
Čisticí prostředek	Pro čerstvý materiál: SOLVENT 250. Vytvrzený materiál lze odstranit pouze mechanicky.	
Spotřeba	cca 200-400 g/m ² , v závislosti na pórovitosti a savosti podkladu.	

Informace obsažené v tomto dokumentu, stejně jako ve všech tištěných a digitálních publikacích, vycházejí z našich současných znalostí a zkušeností. Společnost Bostik nenese žádnou odpovědnost za chyby nebo nepřesnosti, které jsou důsledkem změn v technologii nebo výzkumu, k nimž došlo mezi datem vydání tohoto dokumentu a datem zakoupení výrobku. Společnost Bostik si vyhrazuje právo provádět změny ve složení výrobků. Před aplikací by se měl uživatel seznámit s obsahem tohoto dokumentu a souvisejících dokumentů. Kromě toho by měl uživatel provést zkoušku a posoudit vhodnost výrobku pro zamýšlené použití. Způsob aplikace, podmínky při skladování nebo přepravě výrobku jsou mimo naše vědomí a kontrolu, a proto za ně společnost Bostik nenese odpovědnost. Veškeré objednávky jsou prováděny v souladu s platnými obchodními podmínkami společnosti Bostik. Informace obsažené v aktuálním technickém listu výrobku jsou uvedeny v dobré víře a nejsou vyčerpávající.

Bostik GmbH

An der Bundesstraße 16, D-33829 Borgholzhausen, Germany
Email: info.cz@bostik.com
www.bostik.com

ANVI TRADE, s. r. o.

Průmyslová 1306/7, 102 00 Praha 10-Hostivař
Tel.: +420 271 096 610
Email: anvitrade@anvitrade.cz
www.anvitrade.cz

TECHNICKÁ PODPORA

+420 271 096 610

