

TEC E546 X-COAT 2K

EPOXIDOVÝ OCHRANNÝ NÁTĚR 2K

TECHNICKÝ LIST

HLAVNÍ PŘEDNOSTI

- velmi vysoká chemická odolnost
- dlouhá doba zpracovatelnosti
- snadné zpracování

POUŽITÍ

Vysoce účinný ochranný nátěr na beton a kov pro vnitřní nátěry odlučovačů lehkých kapalin. Trvale odolný vůči alkáliím, odpadním vodám, fekáliím, minerálním olejům, tukům, olejům, alifatickým rozpouštědlům a mnoha dalším. Lze použít v tloušťce vrstvy 100 - 500 μm .

VLASTNOSTI:

TEC E546 X-COAT 2K je dvousložkový epoxidový nátěrový systém s velmi dobrou chemickou odolností. Po smíchání složek má TEC E546 X-COAT 2K zpracovatelnost cca 50-60 minut při pokojové teplotě. Povrchy natřené nátěrem TEC E546 X-COAT 2K jsou povrchově suché po 5-6 hodinách při pokojové teplotě a vytvrzují do 6-8 hodin. Konečných mechanických vlastností je dosaženo přibližně po 3 dnech.

PŘÍPRAVA PODKLADU:

Podklad musí být pevný a suchý, bez prachu, nečistot, mastnoty a oleje. Kovové povrchy nesmějí být zrezivělé nebo znečištěné. Odstraňte uvolněné části, vyplňte štěrkové kapsy a dutiny. Pískování nebo frézování ve většině případů zlepšuje přilnavost k podkladu, zejména pokud jsou na něm zbytky oleje z bednění nebo cementový povlak. Jako základní nátěr na cementové podklady lze použít TEC E538 X-BASE.



ZPRACOVÁNÍ:

Příprava směsi: TEC E546 X-COAT 2K složky A a B se smíchají v hmotnostním poměru 7:1.

Složka B (0,75 kg) se obvykle přidává k množství složky A (5,25 kg) dodanému v kbelíku. Obě složky se promíchají homogenně (např. pomocí vrtačky se spirálovým míchadlem). Směs má zpracovatelnost v nádobě přibližně 50-60 minut při pokojové teplotě. Tato doba závisí na teplotě. Vyšší teploty zpracovatelnost zkracují, nižší teploty ji prodlužují. Pokud se nebude smíchávat obsah celé nádoby, je třeba obsah nádoby před odebráním částečného množství složky A promíchat. Složka B se pak musí přidat přesně podle použitého množství složky A ve směšovací poměru 7:1 hmotnostních dílů.

Nanášení: TEC E546 X-COAT 2K lze nanášet štětcem, válečkem, válečkem nebo bezvzduchovým stříkáním. Preferovaný způsob aplikace je válečkem (chlupatým nebo molitanovým). Pro náročné aplikace jsou nutné 2-3 vrstvy. V závislosti na podkladu lze při jedné aplikaci dosáhnout tloušťky vrstvy 100-200 μm . To odpovídá gramáži 200-400 g/m^2 . Nejpříznivější teplota zpracování pro TEC E546 X-COAT 2K je +15 °C až +30 °C. Při nižších teplotách zpracování (+ 5 °C až + 15 °C) lze snížit viskozitu zředěním maximálně o 3 %. Ke snížení viskozity lze použít SOLVENT 250. To však může znatelně zhoršit přilnavost. Pod + 5 °C se TEC E546 X-COAT 2K již nesmí nanášet.

Vytvrzování: TEC E546 X-COAT 2K normálně vytvrzuje při pokojové teplotě. Povrch je zaschlý po 5-6 hodinách při pokojové teplotě. TEC E546 X-COAT 2K je vytvrzen po 6-8 hodinách při pokojové teplotě. V případě vícevrstvé struktury nátěru lze po této době nanést další vrstvu. Interval mezi jednotlivými nátěry delší než 3 dny není přípustný, aniž by došlo ke zdrsnutí předchozího nátěru. Tyto doby závisí na teplotě. Vyšší teploty zkracují a nižší teploty prodlužují dobu vytvrzování.

ODOLNOST NÁTĚRU TEC E546 X-COAT 2K VŮČÍ CHEMIKÁLIÍM:

Odolný vůči:

Vodě, louhům, vodným roztokům solí, mořské vodě, odpadní vodě *), fekáliím *), roztokům cukru, minerálním olejům, benzínu, naftě/topným olejům, mastným olejům, alifatickým rozpouštědlům, dietylglykolu.

Podmínečně odolný vůči:

Aromatickým rozpouštědlům, alkoholům **), ketonům **), tetrachlormetanu, esterům **), koncentrované kyselině chlorovodíkové, zředěným organickým kyselinám **), zředěným minerálními kyselinám

Není odolný vůči:

Chloroformu, methanolu, metylenchloridu, koncentrované kyselině dusičné, koncentrovaným organickým kyselinám.

*) obraťte se na nás

***) v každém jednotlivém případě je nutné provést zkoušku

Další informace naleznete v našem bezpečnostním listu.

SKLADOVATELNOST

Až 12 měsíců v neotevřených původních obalech při teplotě od + 5 °C do + 35 °C.

DODÁVANÁ BALENÍ

5,25 kg kbelík	Kód výr. 30822034
Složka A	72 kbelíků
4 x 0,75 kg lahev	Kód výr. 30822015
Složka B	90 kartonů

TECHNICKÉ ÚDAJE		
	Složka A	Složka B
Báze	Aminy modifikované epoxidovou pryskyřicí	
Barva	platinově šedá	žlutavá
Konzistence	tekutina	tekutina
Viskozita (+ 23 °C)	cca 8.000 mPas	cca 250 mPas
Mísicí poměr	7	1
Hustota (+ 23 °C)	cca 2 g/m ³	cca 1 g/m ³
Viskozita směsi (100:10 hmotnostních dílů)	4.000 - 6.000 mPas	
Hustota směsi (100:10 hmotnostních dílů)	ca. 1,8 g/cm ³	
Zpracovatelnost (100:10 hmotnostních dílů)	cca 50 - 60 minut při + 23 °C	
Vytvrzování (100:10 hmotnostních dílů)	cca 6 - 8 hodin při + 23 °C	
Buchholzova tvrdost	cca 85 (tloušťka vrstvy 200 um)	
Prostředek na čištění	Pro čerstvý materiál: SOLVENT 250. Vytvrzený materiál lze odstranit pouze mechanicky (frézováním, broušením, pískováním nebo tryskáním).	

Informace obsažené v tomto dokumentu, stejně jako ve všech tištěných a digitálních publikacích, vycházejí z našich současných znalostí a zkušeností. Společnost Bostik nenese žádnou odpovědnost za chyby nebo nepřesnosti, které jsou důsledkem změn v technologii nebo výzkumu, k nimž došlo mezi datem vydání tohoto dokumentu a datem zakoupení výrobku. Společnost Bostik si vyhrazuje právo provádět změny ve složení výrobků. Před aplikací by se měl uživatel seznámit s obsahem tohoto dokumentu a souvisejících dokumentů. Kromě toho by měl uživatel provést zkoušku a posoudit vhodnost výrobku pro zamýšlené použití. Způsob aplikace, podmínky při skladování nebo přepravě výrobku jsou mimo naše vědomí a kontrolu, a proto za ně společnost Bostik nenese odpovědnost. Veškeré objednávky jsou prováděny v souladu s platnými obchodními podmínkami společnosti Bostik. Informace obsažené v aktuálním technickém listu výrobku jsou uvedeny v dobré víře a nejsou vyčerpávající.

Bostik GmbH

An der Bundesstraße 16, D-33829 Borgholzhausen, Germany
Email: info.cz@bostik.com
www.bostik.com

ANVI TRADE, s. r. o.

Průmyslová 1306/7, 102 00 Praha 10-Hostivař
Tel.: +420 271 096 610
Email: anvitrade@anvitrade.cz
www.anvitrade.cz

TECHNICKÁ PODPORA

+420 271 096 610

