

# H785 High Tack

EXTRÉMNĚ SILNÉ LEPIDLO S OKAMŽITOU PŘILNAVOSTÍ

## TECHNICKÝ LIST

### PŘEDNOSTI SMART PRODUKTU

- extrémně vysoká počáteční přilnavost
- extrémně vysoká únosnost a finální pevnost.
- bez rozpouštědel
- trvale pružné
- bez smršťování a bublin
- nekorozivní v kombinaci s kovy
- dobrá odolnost vůči vlhkosti a povětrnostním vlivům
- dokonalá přilnavost bez podkladového nátěru na většině podkladů, a to i vlhkých

### POPIS VÝROBKU:

H785 HIGH TACK je vysoce kvalitní lepidlo, které je speciálně vyvinuto pro profesionální použití, s extrémně vysokou okamžitou počáteční přilnavostí, mimořádně vysokou zatížitelností a vysokou konečnou pevností, postavené na hybridní technologii, které se vlivem působení vzdušné vlhkosti vytvrdí na trvale pružnou hmotu.

### OBLAST POUŽITÍ:

H785 HIGH TACK je vhodný jako univerzální lepidlo pro lepení mnoha stavebních materiálů, jako je například kámen, beton, sklo, sádkokarton, PU, PVC, tvrdé plasty, glazované povrchy, keramika, měď, olovo, zinek, cín, hliník, kovy, slitiny, nerezová ocel, HPL a cementovláknité desky. H785 High Tack je vhodný také pro lepení zrcadel.

### PŘÍPRAVA LEPENÝCH POVRCHŮ:

Lepené plochy musí být pevné, soudržné, čisté a suché, bez mastnoty a prachu. Všechny substráty musí být kompatibilní s H785 HIGH TACK; bez obsahu bitumenu nebo dehtu. Přilnavost a kompatibilita s plasty by se měla vyzkoušet na daném objektu. Při použití na povrstvených podkladech je nezbytné provést předběžnou zkoušku kompatibility. nezbytné. Například v případě nátěrových hmot obsahujících akryláty je možná ztráta přilnavosti v důsledku působení změkčovadla.



### ZPRACOVÁNÍ:

H785 HIGH TACK aplikujte pomocí přiložené V-trysky ve svislých pruzích s rozestupem 20-40 cm. Umístěte materiály na příslušné místo a pevně je přitlačte tak, aby tloušťka lepidla mezi materiálem a povrchem byla alespoň 2 až 3 mm. Nenanášejte lepidlo bodově! Vzhledem k vysoké počáteční pevnosti není obvykle nutné materiál během vytvrzování přidržovat. Pro lepení zrcadel používejte pouze svislé lepicí pruhy, aby nedocházelo ke kondenzaci.

### OMEZENÍ POUŽITÍ:

- Není vhodné pro PE, PP, PC, PMMA, PTFE, měkké plasty, neopren
- Nevhodné pro trvalé vystavení vodě
- Nevhodné pro pohyblivé spáry
- Nevhodné v kombinaci s chloridy (bazény)
- Nevhodné pro přírodní kámen

### ČIŠTĚNÍ:

Znečištění lze odstranit za čerstva pomocí čisticích utěrek Bostik Niboclean Pro nebo ředidlem BOSTIK SOLVENT 300. Rozpouštědlo Bostik Solvent 300 lze použít také k odmaštění lepených ploch. Ve ztuhlém stavu lze H785 HIGH TACK odstranit pouze mechanicky.

### BALENÍ:

290 ml kartuše



## TECHNICKÉ SPECIFIKACE A ÚDAJE

Báze	Sílanem terminované polymery
Systém vytvrzování	Vzdušnou vlhkostí
Hustota	cca. 1,5 g/cm <sup>3</sup> (DIN 52451-PY)
Tvorba slupky (+23 °C / relativní vlhkost 50 %)	cca. 10 minut
Tvrdost A podle Shorea	přibližně 55 (DIN 53505, 4 týdny 23 °C / 50 % RV)
Prodloužení při přetržení	350 % (DIN 53504 S2)
Teplotní odolnost	cca. - 40 °C až + 90 °C
Teplota pro zpracování	+ 5 °C až + 40 °C
Skladovatelnost	18 měsíců v neotevřených originálních obalech, skladovaných v chladu a suchu při + 5 °C až + 25 °C
Modul pružnosti při 100 %	1,39 N/mm <sup>2</sup>
Rychlost vymačkávání	10-20 g/min
Pevnost v tahu	2,20 N/mm <sup>2</sup>

Informace obsažené v tomto dokumentu, stejně jako ve všech tištěných a digitálních publikacích, vycházejí z našich současných znalostí a zkušeností. Společnost Bostik nenese žádnou odpovědnost za chyby nebo nepřesnosti, které jsou důsledkem změn v technologii nebo výzkumu, k nimž došlo mezi datem vydání tohoto dokumentu a datem zakoupení výrobku. Společnost Bostik si vyhrazuje právo provádět změny ve složení výrobků. Před aplikací by se měl uživatel seznámit s obsahem tohoto dokumentu a souvisejících dokumentů. Kromě toho by měl uživatel provést zkoušku a posoudit vhodnost výrobku pro zamýšlené použití. Způsob aplikace, podmínky při skladování nebo přepravě výrobku jsou mimo naše vědomí a kontrolu, a proto za ně společnost Bostik nenese odpovědnost. Veškeré objednávky jsou prováděny v souladu s platnými obchodními podmínkami společnosti Bostik. Informace obsažené v aktuálním technickém listu výrobku jsou uvedeny v dobré víře a nejsou vyčerpávající.

ARKEMA Prague s.r.o.  
Římská 12, 120 00 Praha 2, Czechia  
VAT: CZ61064793  
[www.bostik.com](http://www.bostik.com)

## TECHNICKÁ PODPORA

+420 725 371 930