



Hladké zátěžové a akustické podlahoviny

ALTRO ORCHESTRA™ | ALTRO WOOD SILENCE™ | ALTRO OPERETTA™
ALTRO WOOD™ | ALTRO SERENADE™ | WOOD ACOUSTIC™

MANUÁL POKLÁDKY A ČIŠTĚNÍ





Všeobecné podmínky

Před instalací podlahoviny překontrolujte materiál na případný výskyt vad. Zaměřte se především na jednotný barevný odstín, shodnost použitých šarží a soulad dodaného materiálu s požadovaným vzorem. Případné zjevné odchylky řešte bezodkladně s dodavatelem ještě před zpracováváním a řezáním materiálu. Zboží nelze reklamovat po jeho rozřezání a/nebo nalepení k podkladu.

Role podlahoviny skladujte nastojato.

Při pokládce podlahoviny se řiďte místními předpisy v dané zemi (ČSN 744505), stejně jako mějte na zřeteli úroveň stavu rozvoje technologie a správné řemeslné praxe. Při zpracovávání lepidel a ostatních pomocných materiálů se vždy řiďte montážními a bezpečnostními pokyny jejich výrobců. Vždy dbejte instrukcí výrobce a dodržujte systémovou skladbu doporučenou výrobcem stavební chemie.

Klimatické podmínky a přezkoušení podkladu

Při kvalitní odborné pokládce PVC podlahovin v rolích by teplota v řešeném prostoru měla být minimálně 18 °C, teplota podkladu 15 °C a relativní vzdušná vlhkost v rozmezí 40 až 65 %. Uvedené klimatické podmínky by v řešeném prostoru měly být zajištěny minimálně 3 dny před pokládkou, během podlahářských prací a následně po dobu 7 dnů po dokončení instalace podlahoviny.

Podklad musí vyhovovat požadavkům normy ČSN 744505, zejména s ohledem na vyschnutí podkladu, jeho rovinnost, pevnost v tahu i tlaku, nečistoty apod. Přiměřeně savý a hladký podklad je předpokladem kvalitní pokládky. Pro pokládku PVC podlahovin v rolích doporučujeme stěrkování podkladu vyrovnávací hmotou v tloušťce vrstvy minimálně 2 mm aplikované raklem.

Pokládka podlahoviny

Role PVC podlahoviny nechejte v řešeném prostoru aklimatizovat po dobu nejméně 24 hodin. Pásky podlahoviny řezejte s ohledem na navazující šarže materiálu v ploše. Při kladení podlahoviny se řiďte pokyny uvedenými na štítcích rolí, které se týkají případného směrového přetáčení sousedících pásů podlahoviny.

V místech případných spojů na koncích rolí se navazující role pokládá vždy ve stejném směru podélně. Okraje pásů podlahoviny musí být před konečnou instalací oříznuty. Proříznutí spojů podlahoviny provádějte buď jednoduchým nebo, dvojitým řezem.

Při zpracovávání lepidla vždy důsledně dbejte pokynů výrobce daného lepidla. **Pro lepení podlahoviny nepoužívejte lepidla na bázi rozpouštědel.** Při jejich použití hrozí riziko migrace rozpouštědel do povrchu podlahoviny, vedoucí ke změně zbarvení. Detaily, pro které jsou běžně používána kontaktní lepidla, musí být řešeny lepidlem bez obsahu rozpouštědel.

Při instalacích podlahovin v místech zatěžovaných zvýšenou vlhkostí vzduchu doporučujeme použití dvousložkového polyuretanového lepidla.

Připravené pásky podlahoviny se po výrobcem udávané době odvětrání lepidla do něj bez uzavírání vzduchu položí a přihladí. Následně se celá plocha zaválcuje podlahovým válcem o hmotnosti 50 kg. Po 30 minutách plochu ještě jednou zaválcuje. Válcování provádějte nejprve v příčném a následně v podélném směru role od středu pásu k okrajům.

V případě instalace podlahovin na podlahové topení se řiďte směrnici EN 1264-2:2013-03.

Teplota povrchu podlahoviny nesmí překročit 29 °C.

K zatížení čerstvě položené podlahoviny, jakož i spouštění podlahového vytápění smí dojít nejdříve po úplném vyžrání použitého lepidla.



Informace k pokládce rolí s dřevěnými dekory

Altro Wood, Altro Wood Silence a Altro Wood Acoustic

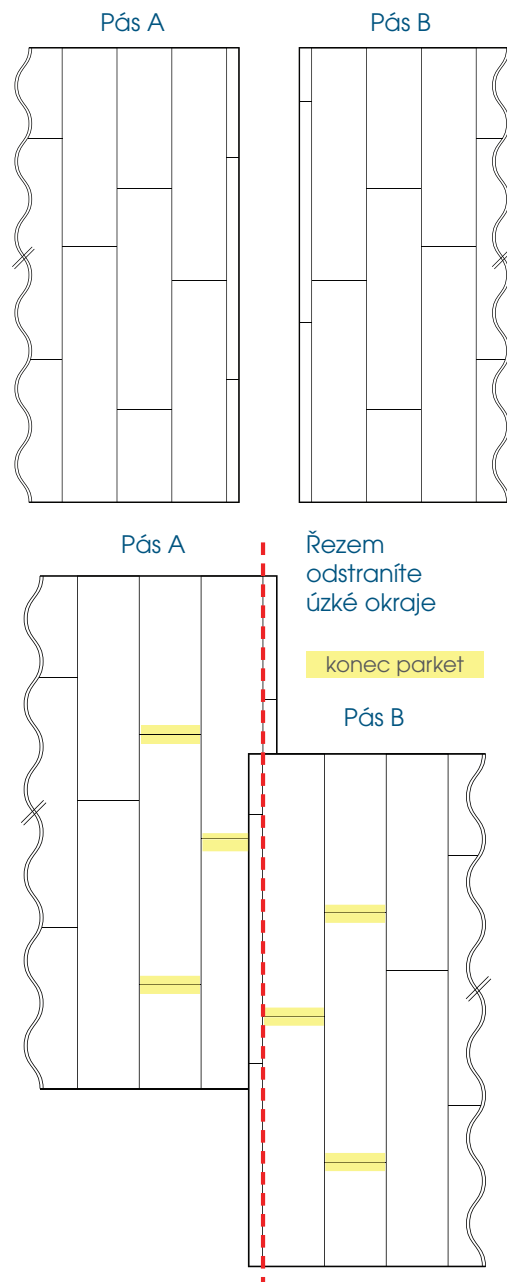
Při kladení rolí podlahovin kolekcí Altro Wood s dekory dřeva je potřebné eliminovat nepřírozený a nepravidelný přechod dekoru dřeva ve spojích podlahoviny.

Obrázek 1

Zajistěte, aby role podlahoviny Altro Wood byly pokládány ve stejném směru.

Obrázek 2

Rozvrhněte umístění sousedících pásů podlahoviny tak, aby konce parket byly uspořádány nahodile, tj. aby u sousedících rolí konce parket na sebe opticky nenavazovaly (viz žluté podbarvení). Podélné okraje pásů podlahoviny musí být přesazeny a v místě ohraničení dekoru parket proříznuty (viz červená linka) tak, aby místo přechodu pásů opticky tvořilo dojem jednoho prkna.



Směrovost podlahoviny

Při kladení pásů podlahoviny se řiďte pokyny uvedenými na štítcích rolí, které se týkají případného směrového přetáčení sousedících pásů.

Svařování spojů podlahoviny

Spoje podlahovin Altro je možné svářet tepelně i tzv. studeným svářem. Z odborného hlediska jsou obě metody považovány kvalitativně za rovnocenné.



Všeobecné podmínky

Tepelné svařování spojů podlahovin Altro se provádí nejdříve 24 hodin po přilepení podlahoviny. Veškeré spáry musí být upraveny ručním drážkovačem nebo drážkovací frézou a odborně tepelně svařeny svařovací šňůrou Altro Weldrod v odpovídajícím barevném odstínu.

Hloubka připravené drážky by měla být minimálně do 1/3 celkové tloušťky materiálu. V případě použití drážkovací frézy používejte eliptický frézovací kotouč šířky 3,0 mm pro šňůru o průměru 4,5 mm.

Doporučená svařovací teplota je mezi 400 až 450 °C. Svařovací rychlost by měla být 2–3 metry/minutu. Následně seřízněte přebytečnou svařovací šňůru seřezávacím nožem model „Mozart“.

Dodržení výše uvedeného návodu je předpokladem čistého, pevného a těsného spoje.

Pracovní pomůcky

Pro svařování rolí PVC podlahovin Altro doporučujeme používat následující pracovní pomůcky:

- PO svařovací trysku a přítlačný váleček, alternativně můžete použít i rychlosvařovací trysku ULTRA pro PVC a PO krytiny s polyuretanovou vrstvou s redukováným a odsazeným otvorem na vzduch a přítlačného kolečka Ø 25 mm.
- Nůž na seřezávání svařovací šňůry typu „Mozart“.

PO tryska - speciálně vyvinuto pro svařování PO krytin  Kód (ks): 224810030	Přítlačné kolečko - pro kulatou svařovací šňůru Ø 4–5 mm  Kód (ks): 422300	Speciální rychlosvařovací tryska Ultra - na PVC podlahoviny s polyuretanovou vrstvou a zúženým a odsazeným otvorem na vzduch  Kód (ks): 224800007	Přítlačné kolečko PUR - Ø 25 mm - pro svařování podlahovin s polyuretanovou ochrannou vrstvou  Kód (ks): 225810200	Seřezávací nůž MOZART - s integrovanými vodicími sáňkami  Kód (ks): 262636000
--	---	--	---	--

Další pracovní pomůcky naleznete v katalogu **Profesionálního nářadí** na www.anvitrade.cz v sekci „ke stažení“.

Svařování za studena

Pro svařování rolí podlahovin Altro doporučujeme používat přípravky firmy Werner Müller, přičemž je nutný správný výběr vhodného typu přípravku s ohledem na konzistenci a typ podlahoviny. Na podlahoviny Altro Orchestra použijte přípravek Werner Müller typ „T“ a na typy Operetta a Silence použijte přípravek Werner Müller typ „A“. Spoj pásů podlahoviny přelepte speciální lepicí páskou odolnou změkčovadlům, přihladte válečkem a následně ji ve spoji prořízněte. Tekutý svařovací přípravek s odpovídajícím typem dýzy vložte do spáry (šířka spáry max. 0,3 mm) a aplikujte v takovém dostatečném množství, aby přípravek vystupoval na lepicí pásku. Po výrobcem předepsané reakční době lepicí pásku v šikmém směru ke spoji sejměte. Při zpracovávání se řiďte pokyny výrobce přípravků Werner Müller na studené svařování.

Tip: Mírné zahřátí spoje pásů podlahoviny usnadní aplikaci přípravku na tekuté svařování.



Upozornění

Kolečka a chránička na nohy nábytku

Kancelářské židle musí být vybaveny nebarvícími kolečky pro elastické podlahy, tj. typem „W“ dle normy EN 12529. Podlahovina musí být chráněna před poškozením způsobeným například nohami nábytku apod. vhodnými chráničkami, která musí být ve stejné výšce, pravidelně kontrolována a opotřebovaná včas vyměněna.

Plochy s přímo dopadajícím slunečním svitem

V prostorech, kde je podlahovina vystavena zvýšenému teplotnímu namáhání (jako je například prostor zimní zahrady), musí být podlahovina lepena, dvousložkovým polyuretanovým lepidlem. Vysoká vlhkost vzduchu v řešeném prostoru a teplota povrchu podlahy může při instalaci podlahoviny způsobit změnu reakčních časů lepidla, jakož i způsobit rozměrovou změnu nebo změnu zabarvení podlahoviny. Tyto klimatické podmínky vyžadují přijmout zvláštní opatření, např. v podobě větrání, zastínění nebo klimatizování. Prostory s intenzivním dopadem slunečního svitu musí být zastíněny účinným zastíňovacím systémem.

Bodový vtisk

Bodový vtisk do podlahoviny může být významně redukován volbou vhodného lepidla, jeho optimálního nanášecího množství, dodržením správné doby pro montáž nábytku, stejně jako použitím správně zvolené ochrany pod nohy nábytku.

Změny zabarvení

V případě dlouhodobého kontaktu podlahoviny s vybranými typy pryže (např. určité podložky čisticích zón, noh židlí apod.) mohou tyto způsobit viditelnou změnu zabarvení. Doporučujeme používat výhradně typy pryže, které nevedou ke změně zabarvení.

Čištění a údržba podlahoviny

Dodavatel instalované podlahy je jejím uživateli povinen předat návod k čištění, který naleznete na www.anvitrade.cz v sekci „ke stažení“. Správně prováděné čištění a údržba mají zásadní vliv na životnost a uchování hodnoty nově položené podlahoviny.

Všeobecná opatření

Návrhem optimální velikosti čisticí zóny v prostoru vstupu zásadním způsobem omezíte množství vnášených nečistot, kdy délka čisticí zóny by měla být minimálně v délce 4–6 kroků.

Poznámka: Při úklidu by mělo být rozlišeno mezi přilnutými a nepřilnutými nečistotami. Nepřilnuté nečistoty jsou suché, obvykle ve formě prachu, který stačí z podlahy vysát vysavačem s rotačním kartáčem.

Čištění po ukončení stavebních prací

Čištění po ukončení stavebních prací je možné zahájit až po úplném vyžrání lepidel, nejdříve tedy po 48 hodinách. V případě používání jednokotoučového čisticího stroje můžete použít buď červený pad, nebo Julipad.

Poznámka: U podlahovin Altro není nutné provádět prvotní ošetření nově položených podlahovin v objektech.

Povrch podlahoviny je z výrobního závodu opatřen polymery, které jsou silně ukotveny uvnitř krytiny, čímž ji trvale chrání před poškozením a vníkaním špíny do struktury jejího povrchu. Z uvedeného důvodu není potřeba provádět prvotní ošetření podlahoviny.

Výjimku představuje použití podlahoviny v prostorách kosmetických salónů nebo autosalónů, kdy je potřeba krytinu ošetřit dodatečnou vhodnou PU ochrannou vrstvou, zaručující zvýšenou ochranu před poškrábáním podlahoviny oděrem i před chemickou reakcí s přípravky na vlasy, respektive pneumatikami aut.



Upozornění

Běžná údržba

Pro běžnou údržbu používejte čisticí přípravek, který nepění a na povrchu podlahoviny netvoří film. Obecně doporučujeme dvoustupňovou údržbu, tj. podlahovinu nejprve vysát a následně vytřít. Doporučeno používat Altro čisticí prostředek.

Strojové čištění

Strojové čištění je efektivní ve velkých objektech, kdy na velkých chodbách a volných plochách doporučujeme použití čisticího stroje vybaveného padem s mikroštetkami. Na malých plochách doporučujeme používat automaty, které nabízejí silný sací výkon a dokáží pojet vpřed i vzad bez přerušování sání.

Poznámka: Běžná údržba by se, dle pokynů výrobce, měla provádět plochým mopem z mikrovláken, kdy doporučujeme pracovní šířku 40 cm.

Základní čištění

V případě přílišného znečištění je možné provést základní čištění podlahy dle pokynů výrobce čisticího přípravku.

Odstraňování skvrn

Skvrny a šmouhy, které není možné odstranit běžným čištěním, je možné, dle pokynů výrobce přípravku, odstranit speciálním odstraňovačem skvrn.

Seznam doporučených čisticích přípravků

Informace o doporučených čisticích a ošetrujících přípravcích si vyžádejte u lokálního distributora podlahovin Altro v dané zemi.

Nepřebíráme žádnou záruku za výrobcem doporučené přípravky a pracovní postupy spojené s čištěním podlahovin.





ANVI TRADE s. r. o.
Bečovská 1273/1,
104 00 Praha 10
Tel. +420 271 096 610
E-mail: anvitrade@anvitrade.cz
www.anvitrade.cz

ANVI TRADE s. r. o.
SPONZORUJE
GEKONA
ZÁZRAČNÉHO
VE 4. NEJLEPŠÍ
ZOO NASVĚTĚ.

